자동 케이블 양측 압착 열수축기 WPM-068

Model No. wpm-068



SPECIFICATIONS

모델 번호	WPM-068
와이어 범위	AWG24# ~ AWG12#
절단 길이	75-9999mm
절단 정확도	0.5mm+절단 길이x0.2%
스트리핑 길이	0-8mm
압착 력	2.0T
전원	AC220V / 50/60Hz
용량	1800~2200pcs/H
크기	1800*800*1860mm
무게	약 600kg

양측에 자동적인 케이블, 주름을 잡고는 및 난방 수축 관 삽입 기계

1. 와이어 절단, 스트리핑 및 압착, 수축 튜브 절단, 삽입,
당기기 및 가열을 위한 완전 자동 와이어 가공 기계로 올바른 위치에서 와이어 하네스 가공의 생산 능력을 크게 향상시킵니다.
2. AWG24#에서 AWG12#까지의 넓은 가공 와이어 범위로 모든 설정 및 조정 절차를 LCD 터치 스크린에서 제어할 수 있습니다.
4. 고정밀 모터로 제어되는 LCD는 절단, 스트리핑, 압착 및 삽입 정확도를 보장합니다.
4. 통합 발견자 체계는, 철사가 있는지, 맨끝이 있다는 것을, 공기의 압력, 나쁜 주름을 잡고, 등을 검사하는 삽입하는 관
이 기계가 우수하게 작동된다는 것을 보증한다는 것을 검출합니다.
6. OPT 사이드 피드 / 엔드 피드 압착 다이 및 한국 크림핑 다이 또는 유럽 크림핑 다이에도 적합합니다.
7. CFM(압착력 모니터)을 장착하여 가공 중 압착력을 제어하고 고품질 완제품을 유지할 수 있습니다.
전원 : AC220v / 50 / 60hz
용량 : 1800pcs ~ 2200pcs / H
기능 : 와이어 절단 및 스트리핑, 양면 압착 및 가열 수축 튜브 삽입.
와이어 범위 : AWG24 # ~ AWG12 #
절단 길이 : 75-9999mm (사용자 정의 가능)
절단 정확도 : 0.5mm + 절단 길이 x0.2 %
스트리핑 길이 : 0-8mm.
압착 력 : 2.0T
적합한 어플리케이터 : OPT 측면 공급 / 엔드 피드 압착 다이 및 한국 압착 다이 또는 유럽 압착 다이
기압 : 5-6kgf
크기 : 1800 * 800 * 1860MM
무게 : 약 600kg

FAQ

WPM-068 자동 양면 압착 및 열수축 튜브 머신의 주요 기능은 무엇인가요?

WPM-068은 완전 자동 와이어 가공 기계로, 네 가지 핵심 기능을 수행합니다: 와이어를 길이에 맞게 절단, 양쪽 끝의 절연체 제거, 양쪽 끝에 단자 압착, 그리고 자동으로 열수축 튜브를 삽입 및 수축시킵니다. 이 통합 공정은 효율적인 케이블 하네스 제조를 위해 설계되었습니다.

이 자동 와이어 압착 머신은 어떤 와이어 크기를 처리할 수 있나요?

이 산업용 케이블 조립 기계는 AWG24부터 AWG12까지 범위의 와이어를 처리하도록 설계되었습니다. 이는 자동차, 가전 제품 및 제어판 하네스에 사용되는 일반적인 와이어 게이지 스펙트럼을 포함하여, 다양한 생산 환경에서 다목적 솔루션을 제공합니다.

이 양면 압착 열수축 머신의 생산 속도는 어떻게 되나요?

WPM-068은 시간당 1800개에서 2200개의 높은 생산량을 자랑합니다. 이 속도는 수동 또는 반자동 공정에 비해 케이블 하네스 생산 효율을 크게 향상시켜, 중간에서 대량 생산 업체에게 강력한 투자 수익을 제공합니다.

자동 열수축 튜브 삽입 기능은 어떻게 작동하나요?

이 기계는 압착 사이클 전에 와이어에 열수축 튜브의 사전 절단된 세그먼트를 자동으로 공급, 길이 절단 및 위치시키는 통합 시스템을 갖추고 있습니다. 압착 직후, 가열 요소가 단자와 와이어 접합부 위로 튜브를 안전하게 수축시켜 전문적이고 절연되며 변형이 완화된 연결을 보장합니다.

케이블 하네스 제조업체가 이 장비를 사용할 때의 주요 이점은 무엇인가요?

이 자동 와이어 가공 기계는 여러 가지 주요 이점을 제공합니다: 생산 속도와 일관성을 극적으로 증가시키고, 노동 비용과 인간 오류를 줄이며, 양면 압착으로 고품질이고 균일한 단자를 보장하며, 완전하고 신뢰할 수 있는 조립을 위해 열수축 공정을 통합합니다. 이는 생산 라인을 간소화하고 전반적인 생산 품질을 개선하는 데 이상적입니다.