자동 열수축 튜브 삽입 연선 도금 압착기 WPM-006S

Model No. WPM-006S



SPECIFICATIONS

모델 번호	WPM-006S
전원	AC220V/50/60 Hz
용량	1800~2200개/시간
기능	와이어 절단, 스트리핑, 연선, 주석 도금, 압착, 열수축 튜브 삽입
와이어 범위	AWG24# ~ AWG12#
절단 길이	75-9999mm (사용자 정의 가능)
절단 정확도	0.5mm + 절단 길이 x0.2%
스트리핑 길이	0-8mm
압력	2.0T
기압	5-6kgf
크기	1800*800*1860mm
무게	약 600kg

WPM-006S는 절단, 피복 벗김, 연선 주석 도금, 압착, 열수축 튜브 삽입을 하나의 순서로 수행한다. 한쪽 단부는 연선 후 주석 도금되고 다른 쪽에는 단자가 압착되며, 리드가 배출되기 전에 압착부 위로 열수축 튜브가 삽입된다.

연선, 주석 도금, 압착, 튜브 배치는 통상 네 개의 분리 공정이며 사이마다 취급이 필요하다. 이 기종에서는 리드가 절단기에서 배출까지 같은 이송 클램프에 유지되므로 한 번만 취급되고, 튜브도 조립 작업대가 아닌 기기에서 장착된다.

플랫폼은 wpm-068과 공유하여 AWG24-AWG12 범위, 75-9999mm 절단 길이, 시간당 1800-2200개가 같고 연선 주석 도금 스테이션이 추가된다. 접합부를 열수축 튜브 대신 고무 방수 씰로 밀봉하는 경우 WPM-078H가 대응 기종이다.

주요 특징

1. 5공정 사이클: 절단, 피복 벗김, 연선 주석 도금, 압착, 열수축 튜브 삽입.

2. 연선 주석 도금 스테이션이 별도 솔더 포트 없이 자유단을 납땜 가능 상태로 만든다.

3. 열수축 튜브를 같은 사이클 안에서 압착부 위로 삽입한다.

4. 전선 범위 AWG24-AWG12, 처리 능력 1800-2200 pcs/h.

5. 2.0T 프레스, 벗김 길이 0-8mm, 절단 길이 75-9999mm.

6. 공기 공급 5-6 kgf, 프레임 1800 x 800 x 1860mm, 중량 약 600kg.

기술 사양

항목	사양
모델	WPM-006S

항목	사양
전원	AC220V / 50-60Hz
처리 능력	1800-2200 pcs/h
기능	절단, 벗김, 연선 도금, 압착, 열수축 튜브 삽입
전선 범위	AWG24 - AWG12
절단 길이	75-9999mm (맞춤 제작)
절단 정밀도	0.5mm + 절단 길이 x 0.2%
벗김 길이	0-8mm
압착력	2.0T
공기압	5-6 kgf
외형 치수	1800 x 800 x 1860mm
중량	약 600kg

적용 분야

— 한쪽은 PCB・단자대용 주석 도금 단부, 다른 쪽은 열수축 튜브를 씌운 압착 단자를 갖춘 가전 리드.

— 조명・변압기 하네스: 주석 도금 심선단과 슬리브를 씌운 압착 커넥터.

— 자동차 서브 하네스: 접합용 주석 도금 단부와 반대쪽 밀봉 튜브 압착 단자.

— 전원 출력 리드: AWG16-AWG12 전선의 양단을 한 번에 도금・압착한다.

— 모터 리드: 단자대용 주석 도금 단부와 열수축을 적용한 압착 링 단자.