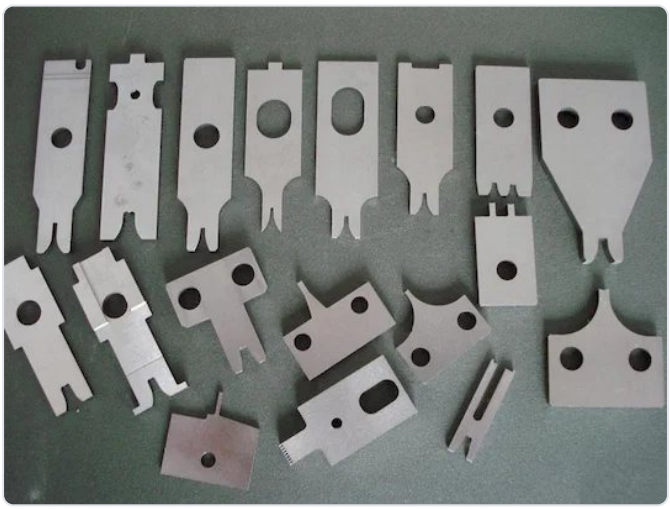
단자기계 블레이드 및 다이 - DC53 재질, 60도 경도, 5천만 회 수명

Model No. JW-AP08



SPECIFICATIONS

재질	DC53 강철
경도	60도
수명	5천만 회 이상
열처리	진공 열처리
가공 시간	10시간
적용 분야	터미널 커팅, 와이어 스트리핑, 압착

터미널 기계 블레이드 / OTP 블레이드, 와이어 스트립 및 압착 기계 다이, 크림프 기계 용 조립 나이프, 압착 나이프
소개 :
터미널 커팅 다이는 전자 배선 하네스의 끝을 처리하는 전문 리벳 팅 공구로, 많은 회사들이 비용을 절감하고, 일부 국내 강철을 선택하고, 커팅 다이가 충분히 단단하지 않고 쉽게 깨지기 때문에 고객이 매일 커팅 다이를 교체하는 것에 대해 걱정할 수 있습니다. 우리의 회사는 일본 고품질 강철, 10 시간 가공 후에 진공 열처리를 채택합니다. 따라서 절단 다이 펀칭 파워를 크게 향상시킵니다.
1. 단자 블레이드는 함께 연삭하는 DC53 재료, 60도의 경도 및 5천만 회 이상의 유효 수명을 가져옵니다.
2. 터미널 사양에 따라 디자인하십시오.
3. 모델의 유형에 따라 금형을 설계하십시오.
4. 더 많은 양의 블레이드가 더 저렴합니다.
5. 동시에 기술 기반 기업의 정밀 공구 금형 제작, 연구 및 개발을 전문으로 하는 정교한 생산 장비와 강력한 기술력을 보유하고 있는 이 회사는 경험이 풍부하고 숙련된 전문 기술 인력 그룹을 보유하고 있습니다. 우리는 고객 요구 사항에 따라 다양한 그래픽을 설계할 수 있으며 고정밀, 어렵고 수명이 긴 커터 금형을 생산할 수 있습니다.

