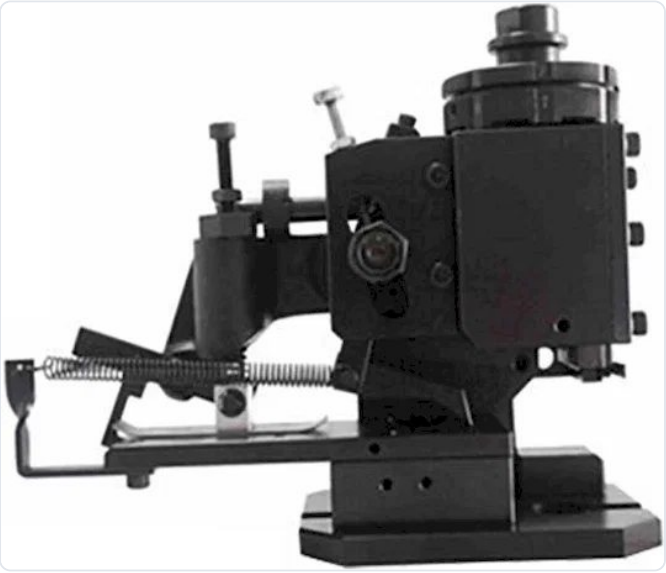
JST OTP U자형 직선 단자 압착 금형 JW-AP19

Model No. JW-AP19



SPECIFICATIONS

모델	JST 스트레이트 압착 금형 (유럽형)
호환성	유럽 표준 JST 단자
압착 방식	수평 및 수직 압착
유형	OTP U자형 금형
적용	단자 어플리케이터 및 다이

JW-AP19는 OTP U자형 다이를 쓰는 JST 직선 압착 금형으로, 유럽형 단자 애플리케이터용이다. 수평과 수직 압착을 처리하며 전선 하니스 제조용 애플리케이터 다이로 장착한다.

수평・직선 겸용 본체와 달리 이 다이는 직선 진입 전용이며, 코일 스프링이 공급 암을 따라 스트립 경로 전 구간에 걸린다. 스프링이 캐리어를 복귀 장력으로 잡아 두므로 각 스트로크 후 다음 단자가 인덱스와 함께 앞으로 밀리지 않고 앤빌 위로 되돌아와 안착한다. 캐리어 웹이 얇은 경우 이 구조가 압착 위치를 흔들리게 하는 스트립 좌굴을 없앤다.

JST 패턴 장착부를 갖춘 유럽형 단자 압착기에 맞고, 기존 애플리케이터의 직선 다이를 교체한다. 직선 단자가 생산 표준이고 다이는 마모나 단자 계열 변경 시에만 교체하는 라인에 적합하다.

주요 특징

1. 직선 진입 다이 형식으로, 직선 오픈 배럴 단자 전용

2. OTP U자형 다이 프로파일로 OTP U자형 금형 세트와 호환

3. 공급 암을 따르는 코일 스프링이 스트로크 사이에 스트립을 복귀 장력으로 유지

4. 동일 본체에서 수평・수직 압착 구성

5. 유럽형 단자 압착기용 JST 패턴 본체

6. 기존 애플리케이터 프레임의 직선 다이와 직접 교환

기술 사양

항목	사양
모델	JW-AP19
금형 설계	직선, OTP U자형
압착 방향	수평 및 수직
공급 복귀	공급 암의 코일 스프링

항목	사양
장착 기종	유럽형 단자 압착기
적용 분야	단자 애플리케이터 다이, 전선 하니스 제조

적용 분야

— 직선 체인 단자를 운용하는 유럽형 압착기로, 1사이클에 절연 압착과 도체 압착을 성형

— 릴 전 구간에서 스트립 장력을 일정하게 유지해야 하는 직선 단자 전용 하니스 라인

— 직선 다이 시트가 마모된 JST 패턴 애플리케이터의 다이 교체

— 한 단자 계열을 장기간 압착하고 캠페인 종료 시 다이를 교체하는 케이블 조립 셀

— 캐리어 웹이 얇아 스프링 보조 복귀가 필요한 스테이션



JST horizontal mode

Feeding method: horizontal feed
Feeding stroke: 30mm
Slider stroke: 40mm
Scope of application: suitable for JST automatic terminal machine and hand punching machine.

JST straight mold

Feeding method: direct delivery
Feeding stroke: 30mm
Slider stroke: 40mm
Scope of application: Suitable for JST automatic terminal machine and 40 stroke terminal machine.





JST flag mold

Feeding method: direct delivery
Feeding stroke: 30mm
Slider stroke: 40mm
Scope of application: 187/205/250 flagship terminal matching mold, 40 stroke terminal machine.