자동 시스 케이블 절단 피복 벗김기 0.1-6 mm² WPM-09HT

Model No. WPM-09HT



SPECIFICATIONS

모델 번호	WPM-09HT
와이어 단면	0.1-6.0 mm²
도관 직경	10mm
스트리핑 길이	헤드 측 0-50mm, 테일 측 0-50mm
절단 길이	1~60000mm
크기	39*35*25cm

WPM-09HT는 0.1-6.0 mm² 시스 케이블용 탁상형 자동 절단・피복 벗김기이다. 케이블은 10 mm 관경을 통과해 1-60,000 mm 범위의 임의 길이로 절단되며, 선단 최대 50 mm와 후단 최대 50 mm의 피복이 벗겨진다. 본체는 39 x 35 x 25 cm 프레임으로, 09 그룹 전반에서 사용하는 동일 섀시이다.

6 mm² 이하 시스 케이블은 수작업 피복 벗김이 가장 자주 실패하는 영역이다. 시스가 얇고, 시스에 절입하는 칼날이 심선까지 도달하며, 한쪽의 긴 시스 윈도는 다른 쪽의 짧은 절연 벗김과 깊이가 다르다. 09HT는 선단과 후단 피복 벗김을 최대 50 mm의 독립된 두 값으로 유지하므로, 커넥터 측 40 mm 시스 윈도와 단자 측 8 mm 벗김을 같은 절단 길이에서 한 번에 생산한다. 절단 길이가 60,000 mm까지 지원되므로 같은 프로그램이 60 m 코일 작업과 150 mm 단점퍼도 별도 설정 없이 처리한다.

09HT는 시스 케이블 그룹의 최소 기종으로, 최대 6 mm², 양단 50 mm 피복 벗김, 절단 길이 60 m를 제공한다. WPM-09HT1은 13 mm 관경으로 범위를 10 mm²까지 확장하고 선단 피복 벗김을 250 mm, 절단 길이를 100 m로 늘린다. WPM-09HT2는 25 mm²(AWG 8-32)까지 대응하며 공차를 0.002 x L로 유지하고 150 mm 후단 피복 벗김을 추가한다. 6 mm²와 60 m 이내에서 작업하는 구매자는 두 상위 모델의 넓은 관경이나 긴 행정에 비용을 지불할 필요가 없다.

주요 특징

1. 10 mm 관경으로 0.1-6.0 mm² 범위를 처리하며, 나전선이 아니라 소구경 시스 케이블의 외경에 맞춰 설계되었다.

2. 선단 0-50 mm와 후단 0-50 mm 피복 벗김을 두 개의 별도 값으로 입력하므로 비대칭 리드에 두 번의 설정 변경이 아니라 하나의 프로그램으로 대응한다.

3. 절단 길이 1-60,000 mm로, 같은 길이 항목에서 60 m 코일 재고와 150 mm 점퍼를 모두 처리한다.

4. 절단, 선단 피복 벗김, 후단 피복 벗김을 한 사이클에 완료하며, 완성된 리드는 추가 핸들링이나 버니어 확인 없이 배출된다.

5. 39 x 35 x 25 cm 프레임을 WPM-09BHT, WPM-09T, WPM-09HT1과 공유하므로 기존 벤치에서 모델을 교체해도 점유 면적과 공급 높이가 유지된다.

6. 최대 50 mm 시스 윈도를 한 번의 칼날 폐합과 인발 행정으로 제거하므로 윈도를 손으로 벌린 뒤 심선 위로 되접는 공정이 필요 없다.

기술 사양

항목	사양
모델	WPM-09HT

항목	사양
기계 형식	시스 케이블 자동 절단 • 피복 벗김기
적용 전선 단면적	0.1-6.0 mm²
적용 관경	10 mm
피복 벗김 길이（선단）	0-50 mm
피복 벗김 길이（후단）	0-50 mm
절단 길이	1-60,000 mm
외형 치수	39 x 35 x 25 cm

적용 분야

— 제어 및 신호 하네스: 0.5-2.5 mm² 시스 연선을 300-1,500 mm로 절단하고 커넥터 측 40 mm 시스 윈도와 단자 측 8 mm 벗김 적용.

— 센서 및 액추에이터 리드: 성형 플러그용 50 mm 윈도와 보드 측 짧은 도체 벗김을 갖는 0.2-1.0 mm² 시스 케이블.

— 가전 내부 배선: 0.75-1.5 mm² 시스 코드를 150-600 mm로 배치 절단하고 양단을 단자 깊이에 맞춰 벗김.

— 조명 및 소형 모터 리드: 60 m 코일에서 인출한 1.0-6.0 mm² 시스 케이블을 고정 런으로 절단.

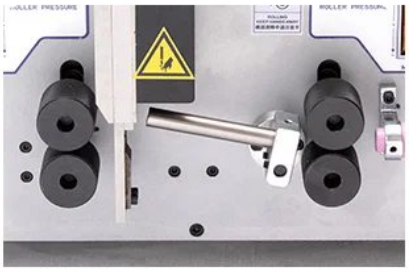
— 시험 및 계측 케이블: 시스 윈도가 도체 벗김보다 긴 0.1-0.5 mm² 시스 리드.





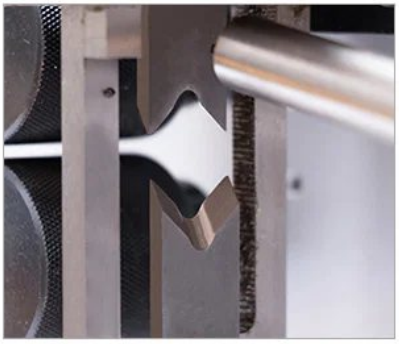
LCD Screen with Programable Setting

Different modes and fast production setup for different applications.



4-Wheel Driving

Ensure the smooth cutting and stripping process.



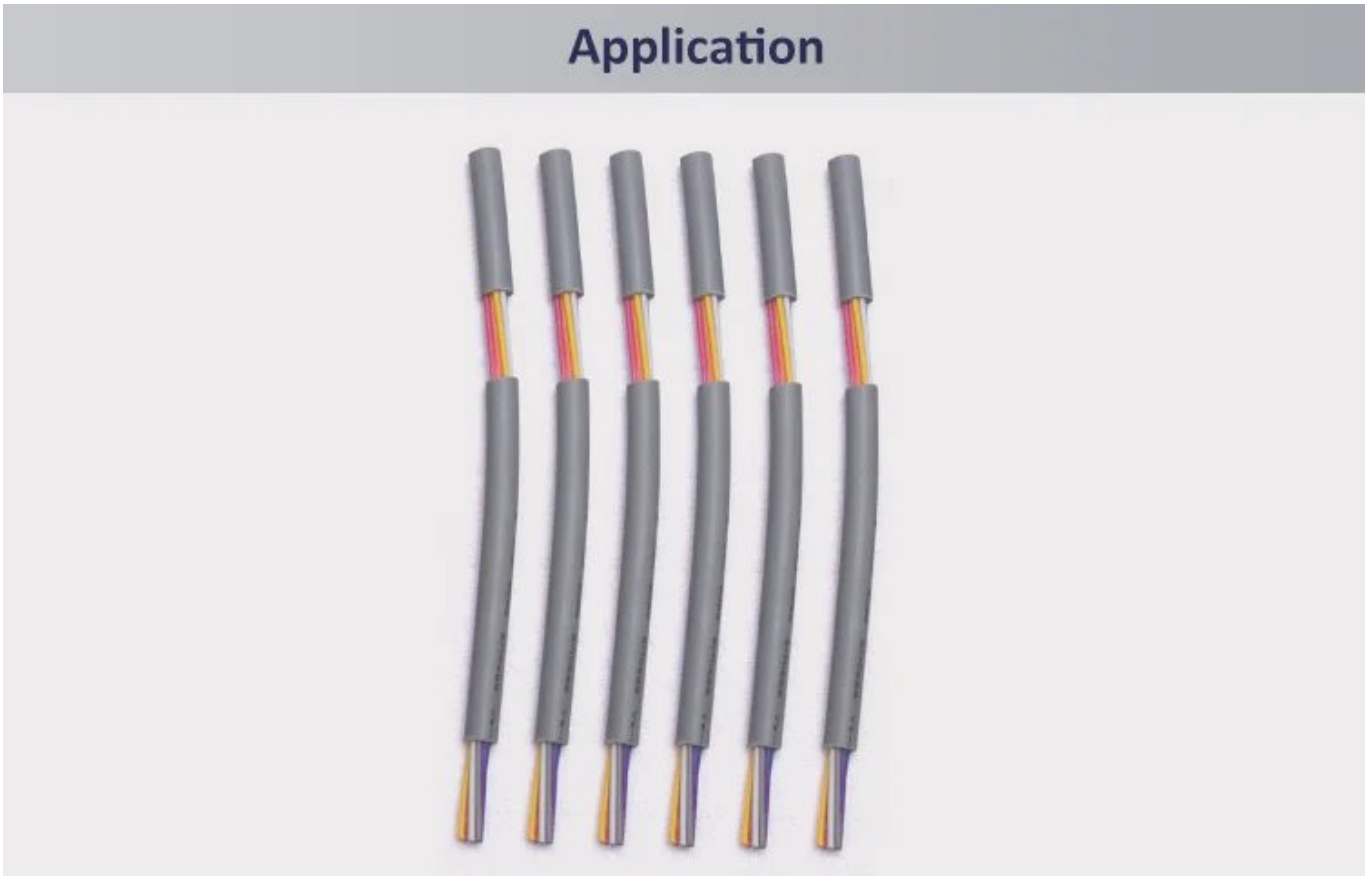
High Speed and Steady Blades

Tungsten steel material is selected.



Standard Parts Prepared

Protective cover, optional guide tubes and pratical toolings.



FAQ

WPM-09HT 자동 자켓 케이블 스트리핑 기계의 와이어 크기 범위와 스트리핑 용량은 무엇인가요?

WPM-09HT는 단면적 0.1mm²부터 6mm²까지의 자켓 케이블을 고정밀하게 스트리핑하도록 설계되었습니다. 0-50mm의 조절 가능한 스트리핑 길이를 제공하며 최대 60미터 길이의 와이어를 처리할 수 있어 대량 산업용 하네스 제조에 이상적입니다.

이 기계는 완전 자동화되어 있으며 주요 작동 이점은 무엇인가요?

예, WPM-09HT는 완전 자동 와이어 스트리퍼입니다. 케이블 자켓의 정밀한 제거를 자동화하여 생산 속도와 일관성을 크게 높이고 수작업 및 재료 낭비를 줄입니다. 이는 와이어 처리 작업에서 더 높은 처리량과 향상된 품질 관리를 가져옵니다.

이 케이블 하네스 기계는 어떤 유형의 응용 분야나 산업에 가장 적합한가요?

이 산업용 케이블 스트리퍼는 전자 제조, 자동차 배선 하네스 생산, 가전 제품 조립 및 자켓 와이어의 대량 정밀 처리가 필요한 모든 산업에 이상적입니다. '슈퍼 스트립' 기능은 중요한 응용 분야에서 신뢰할 수 있는 연결을 위해 깨끗하고 손상되지 않은 도체를 보장합니다.

기계는 스트리핑 중 내부 도체의 정밀도를 어떻게 보장하고 손상을 방지하나요?

WPM-09HT는 고정밀 블레이드 시스템과 조절 가능한 클램핑 메커니즘을 갖추고 있습니다. 내부 전도성 와이어를 긁거나 흠집 내지 않고 외부 절연체나 자켓을 깨끗하게 절단하고 제거하도록 설계되어 전기적 무결성을 보장하고 엄격한 산업 품질 기준을 충족합니다.

수동 방법에 비해 이 자동 와이어 스트리퍼를 사용하는 주요 이점은 무엇인가요?

수동 스트리핑과 비교하여 WPM-09HT는 우수한 속도, 비교할 수 없는 일관성 및 인간 공학적 효율성을 제공합니다. 변동성을 제거하고 작업자 피로를 줄이며 폐기물을 최소화합니다. 자동화는 모든 스트립이 동일하도록 보장하여 최종 케이블 어셈블리의 신뢰성을 높이고 전반적인 생산 투자 수익률을 개선합니다.