4릴 자동 케이블 공급 시스템 WPM-E001

Model No. WPM-E001



SPECIFICATIONS

모델 번호	WPM-E001
전압	220V
효율	180W
브레이크	전자 유도 브레이크
운반 용량	⩾15KG
릴 직경	20-30cm
무게	120KG
치수	110cmx85cmx75cm

WPM-E001 4릴 케이블 공급 시스템 - 장력 없는 대량 배송으로 배선 처리 효율 극대화

부스트 WPM-E001 4 릴 케이블 공급 시스템을 사용한 생산 라인: 자동화된, 고용량 및 장력 없는 와이어 납품 중단 없는 처리

소개:

안으로 대용량 전선 및 케이블 처리 환경, 유지 관리 일관되고 신뢰할 수 있는 와이어 공급은 처리량을 극대화하는 데 매우 중요합니다 가동 중지 시간을 최소화합니다. **WPM-E001 Four Reels 케이블 공급 시스템은** 와이어 사전 공급 작업을 혁신하도록 설계된 완전 자동의 견고한 솔루션입니다. **와이어 보조 장치**, **와이어 피더 장치** 또는 **와이어 스풀**이라고도 하는 이 고급 **4와이어 릴 공급** 시스템은 **장력 없는 사전 공급**을 위해 설계되었습니다 자동 전선 및 케이블에 대한 다양한 전선 및 케이블 가공 기계. 전선으로 작업하든, 플랫 케이블, 피복 케이블 또는 강선, WPM-E001은 다음을 보장합니다. 원활하고 일관되며 수요에 반응하는 전선 공급을 크게 전체 생산 라인의 효율성과 정밀도를 향상시킵니다.

주요 특징 및 이점: 고용량, 자동 작동 및 장력 없는 와이어 전달

이 WPM-E001 4릴 케이블 공급 시스템에는 다양한 기능이 포함되어 있습니다. 와이어 프로세싱 워크플로우를 간소화하고 제공할 수 있도록 설계 우수한 결과:

- **생산성 향상을 위한 대용량 4릴 시스템:** 생산 가동 시간을 극대화하고 릴 전환을 최소화합니다. 이 **4개의 릴 케이블 공급 시스템을** 사용하면 최대 4개의 와이어 릴을 동시에 로드할 수 있습니다. 이 높은 용량은 릴 교체 빈도를 크게 줄여 다음을 가능하게 합니다. 더 길고 중단 없는 생산 실행 및 극적으로 증가 전반적인 생산성, 특히 대량 제조에서 환경.
- **원활한 통합을 위한 완전 자동 사전 공급:** 진정한 자동 와이어 처리를 경험하고 작업 흐름을 간소화하십시오. WPM-E001은 **완전 자동 와이어 프리 피더 기계**입니다. 기존 자동 전선과 원활하게 통합되도록 설계되었으며 케이블 처리 장비. 이 자동화는 수동 배선을 제거합니다. 작업 급식, 작업자 시간 확보, 인건비 절감 및 보다 효율적이고 연속적인 생산 라인을 만듭니다.
- **최적의 가공 품질을 위한 장력 없는 와이어 탈선:** 일관된 와이어 장력을 보장하고 와이어 손상을 방지하여 우수한 가공 결과를 제공합니다. WPM-E001의 **전동 릴** 설계는 와이어 스풀의 **장력 없는 탈선을** 보장합니다 . 전신 지불금을 적극적으로 관리하고 제거함으로써 장력, 이 시스템은 와이어 스트레칭, 파손 등을 방지합니다. 품질에 부정적인 영향을 미칠 수 있는 장력 관련 문제 및 스트리핑과 같은 다운스트림 와이어 가공 작업의 정밀도, 압착 또는 납땜.

- **자동 공급 속도 조정 - 수요에 동적으로 대응:** 와이어 전달을 최적화하고 와이어 느슨함 또는 과잉 공급을 방지합니다. **WPM-E001의 지능형 공급 속도는 연결된 와이어 처리 기계의 수요 속도에 따라 자동으로 조정됩니다**. 이 동적 조정 와이어가 항상 필요한 정확한 속도로 공급되도록 합니다. 와이어 느슨함, 엉킴 또는 과잉 공급을 방지하고 유지 관리합니다. 매끄럽고 효율적인 워크플로우.
- **다양한 응용 분야를 위한 광범위한 전선 호환성:** 적응 가능한 단일 기계로 광범위한 전선 및 케이블 유형을 처리합니다. WPM-E001은 **릴이 있거나 없는 전선, 플랫 케이블, 피복 케이블 및 강선을 공급하는 데 적합**하도록 설계되었습니다. 이러한 광범위한 호환성으로 인해 다양한 전선을 위한 다목적 솔루션이 됩니다 다양한 산업 전반에 걸친 처리 요구 사항으로 필요성 제거 여러 특수 사전 공급 기계.
- **정확한 제어와 안정적인 정지를 위한 전자식 유도 브레이크:** 정확하고 제어된 와이어 정지를 보장하고 와이어 오버런을 방지합니다. WPM-E001에는 **전자식 유도 브레이크**가 장착되어 있습니다. 정확하고 신뢰할 수 있는 제동 동작을 제공합니다. 이 고급 제동 장치 시스템은 수요가 중단될 때 와이어 릴의 통제된 정지를 보장합니다. 와이어 오버런, 엉킴 방지 및 일관된 와이어 전달 보장 다운스트림 가공 장비용.

기술 사양(모델 WPM-E001):

특징	사양
모델	WPM-E001
전압	220볼트
힘	180와트
브레이크 유형	전자식 인덕션 브레이크
운반 능력	⩾15KG
릴 직경 호환성	20-30cm
무게	120킬로그램
차원 (L x H. W)	110cm x 85cm x 75cm
와이어 호환성	전선, 플랫 케이블, 피복 케이블, 강선(릴 포함 또는 제외)
수술	완전 자동 사전 공급, 자동 공급 속도 조정
와이어 디릴링	전동 릴, 장력 없음

응용 프로그램:

WPM-E001 4릴 케이블 공급 시스템은 다음과 같은 분야에서 와이어 처리를 최적화하고 효율성을 개선하기 위한 필수 구성 요소입니다.

- **완전 자동 와이어 및 케이블 가공 라인:** 단자 압착, 와이어 절단, 납땜 및 권선을 위한 완전 자동화 시스템과 원활하게 통합됩니다.
- **대량 와이어 하네스 제조:** 처리량이 많은 케이블 하네스 어셈블리를 위한 지속적이고 안정적인 와이어 공급을 제공합니다.
- **Cable Assembly Plants:** 다양한 케이블 유형 및 응용 분야에 대한 와이어 공급 공정을 간소화합니다.
- **어떤 와이어 공급을 자동화하고 와이어를 개선하려는 와이어 처리 시설 납품 정밀도 및 전반적인 생산 효율성 향상.**

결론:

WPM-E001 4릴 케이블 공급 시스템은 효율성과 효율성을 극대화하려는 기업을 위한 현명한 투자입니다. 와이어 가공 작업의 정밀도. 그것의 높은 용량, 완전히 자동 작동, 장력 없는 전선 전달 및 광범위한 전선 호환성은 작업 흐름을 간소화하는 데 매우 유용한 자산입니다. 일관되고 고품질의 와이어 처리 결과를 보장합니다. 업그레이드 오늘 WPM-E001을 사용하여 와이어 처리 시스템을 경험하고 경험하십시오. 진정으로 자동화되고 신뢰할 수 있는 와이어 사전 공급의 이점.



product name	Automatic pay-off machine
power	120W/180W
Voltage	220 volts
Turn to	positive and negative
axis	25mm
Kill car	1.5 Electromagnetic clutch
Load	≥50kg
specification	800*500*900mm

Automatic frequency conversion wire feeder

Variable frequency stepless speed change
Automatic speed adjustment



Wire reel/circle wire universal





Product parameter



product name	Four-axis pay-off machine
Motor	RV140W1:15
specification	700*850*900
Cold plate	4.0mm
Spool	400mm
axis	20mm (stainless steel)
Thread reel	V type 2-6.0mm
Induction block	0.5kg
colour	White paint
Load bearing	Single shaft 15kg
Pay-off speed	2m



product name	Horizontal and vertical dual-purpose pay-off machine
power	120W
direction	Direct
specification	500*500*900mm
Load bearing	15kg
Applicable models	Terminal machine/wire cutting machine/pipe cutting machine
Applicable wiring harness	Power cord, data cord, braided cord
Shaft diameter	20mm/length 430mm
Coil diameter	450mm



product name	Automatic frequency conversion wire feeder
specification	500*700*900mm
Motor	750W&1450/1: 5K
Load bearing	30kg
weight	75kg
Kill car	0.1 second braking
Frequency converter	1.5w with brake
axis	30*500mm
Lock	60*30mm
Wire reel	500mm



product name	Automatic pay-off machine
specification	370*480*800mm
power	120w
Pay-off weight	15kg
weight	30kg
Applicable machine	Automatic wire cutting machine, terminal machine
Voltage	220V
performance	Induction automatic pay-off
use	Data cable, flat cable, PC tube
drive	Speed control positive and negative
Kill car	Electronic car killer
Pay-off specification	Coil diameter 20mm-30mm



product name	Double line automatic pay-off machine
power	140W/140W
direction	positive and negative
Weight reduction	≥30kg
Shaft diameter	20mm
Kill car	VR automatic
specification	650*500*900mm



product name	Infinitely variable electric pay-off machine
specification	450*800*1120mm
Motor	750W 1: 7.5
Frequency converter	1.5kw
Voltage	220v
Load bearing	50kg
brake	0.1 seconds to kill the car
axis	30mm



product name	Automatic pay-off reel
Product Size	390*390*500mm
product weight	8.8kg
Product load	14kg
Product Features	Applicable to all automatic machines and wire cutting machines (except for flat-shaped parallel wires) without connecting to the machine, self-identification of wire feeding length (full closed loop control) high temperature wire, super long wire, Teflon wire, etc. Seed line



Product model: 33300D-0010	Diameter of shaft bottom: 120mm
Product name: Pay-off reel (without wire hook)	Net weight: 2.5kg
Turntable outer diameter: 380mm	Material: iron + high temperature baking varnish
Turntable inner diameter: 350mm	Purpose: specially designed for automata

Automatic pay-off machine, Automatic frequency conversion wire feeder, four-axis pay-off machine, horizontal, and vertical dual-purpose pay-off machine, automatic frequency conversion wire feeder, automatic pay-off machine, double-line automatic pay-off machine, infinitely variable electric pay-off machine, automatic pay-off reel

FAQ

WPM-E001 4릴 케이블 공급 시스템은 어떤 유형의 전선과 케이블을 공급하도록 설계되었습니까?

이 공급기는 전기 전선, 플랫 케이블, 시스 케이블, 강선을 릴 유무와 관계없이 처리합니다. 이 유연성으로 하나의 시스템이 여러 전선 가공 라인에 서비스할 수 있어 기계를 단일 케이블 유형에 묶어두지 않습니다.

WPM-E001 4릴 케이블 공급 시스템의 전력, 제동 및 적재 용량 사양은 무엇입니까?

220V, 180W로 작동하며 전선 장력을 유지하기 위해 전자 인덕션 브레이크를 사용합니다. 적재 용량은 릴 위치당 ⩾15KG이며 릴 직경 호환성은 20-30cm입니다.

WPM-E001 4릴 케이블 공급 시스템은 생산 중 무장력 전선 공급을 어떻게 유지합니까?

모터 구동 릴이 전선 디릴링을 처리하고 풀오프를 무장력으로 유지합니다. 완전 자동 프리피딩 및 자동 공급 속도 조정과 결합하여 과도한 당김을 방지하고 하류 가공을 안정적으로 유지합니다.

WPM-E001 4릴 케이블 공급 시스템은 작동이 완전 자동입니까?

예. 이 유닛은 완전 자동 프리피딩을 수행하고 공급 속도를 스스로 조정합니다. 전선 디릴링이 모터 구동이고 무장력이므로 작업자는 주로 릴을 적재하고 라인을 모니터링할 뿐 손으로 공급을 조정하지 않습니다.

WPM-E001 4릴 케이블 공급 시스템의 설치 면적과 무게는 무엇입니까?

이 기계의 치수는 110cm x 85cm x 75cm이고 무게는 120KG입니다. 이 4릴 설치 면적은 여러 릴을 운반하면서도 기존 전선 절단 또는 압착 장비 옆에 놓을 수 있을 만큼 컴팩트합니다.