전동 단자 압착기 12.7 kN 교체 다이 7세트 EM-6B1 EM-6B2

Model No. EM-6B1 EM-6B2



SPECIFICATIONS

7개의 교체 가능한 다이 세트가 포함된 전동 터미널 크림핑 머신 와이어 EM-6B2
기계 유형 전동 터미널 크림핑 머신
크림핑 범위 0.25 – 10 mm^2
절단 용량 최대 7 mm의 Cu/Al 도체
포함된 다이 세트 7개의 교체 가능한 정밀 다이 세트
출력 힘 12.7 KN
전압 범위 AC 220 / 110 V
전체 치수 325 × 265 × 150 mm
중량(순/총) 16.8 kg
작동 방식 풋 스위치 제어
추가 기능 카운터, 과부하 보호, CW/CCW 스위치, 운반 손잡이

EM-6B1과 EM-6B2는 동일한 탁상형 전동 압착기이며 각각 110 V와 220 V로 배선된다. 출력은 12.7 kN, 절연 단자 압착 범위는 0.25~10 mm2, 압착 사이클은 약 1.5초이다. 교체형 다이 세트 7개가 함께 공급되고, 본체는 325 x 265 x 150 mm, 중량 16.8 kg이다.

이 범위의 수동 래칫 공구는 악력에 의존하고 압착 횟수를 기록하지 못한다. EM-6B1과 EM-6B2는 모터 구동에 풋 스위치 트리거 방식이어서 양손을 단자와 전선에 그대로 둘 수 있고, 각 사이클은 디지털 카운터에 계수된다. 과부하 보호기가 모터를 정지시키므로 실속 상태로 두지 않으며, CW/CCW 스위치로 셋업 중 다이를 열거나 닫아 조그할 수 있다.

이 그룹에서 소형 단자용 전동 기종이다. WPM-50T는 유압식으로 120 mm2 케이블 러그까지 처리하고, EM-6B1과 EM-6B2는 10 mm2에서 한계이며 작업대에 올려 쓰도록 구성된다. IDC 리본 커넥터를 압착하는 WPM-2P_64P와 달리 이 기종은 개별 절연 단자를 한 번에 하나씩 압착한다.

주요 특징

1. 출력 12.7 kN, 압착 사이클 약 1.5초로, 타격이 아닌 모터 구동 압착이므로 작업대 소음은 충격음이 아니라 모터음이다.

2. 절연 단자 압착 범위 0.25~10 mm2, 절단 능력은 7 mm 이하 Cu/Al 도체이다.

3. 교체형 정밀 다이 세트 7개로 범위를 커버하며 하우징 우측의 다이 창에서 교환한다.

4. 풋 스위치 조작으로 양손을 전선에 사용하고, CW/CCW 스위치로 삽입과 해제를 위해 다이를 조그한다.

5. 디지털 카운터, 과부하 보호기, 가이드 LED를 전면 패널에 배치해 사이클 수와 고장 상태를 기기에서 확인한다.

6. 걸림 시 과부하 보호기가 모터를 정지시키고, 다이 창이 하우징에 함몰되어 손가락이 닫히는 다이에 닿지 않는다.

기술 사양

항목	사양
모델	EM-6B1 (110 V) / EM-6B2 (220 V)
기기 형식	전동 단자 압착기
출력	12.7 kN
압착 범위	0.25 - 10 mm2
절단 능력	7 mm 이하 Cu/Al 도체
포함 다이 세트	교체형 정밀 다이 7세트
압착 시간	약 1.5초
전압	AC 110 / 220 V
조작	풋 스위치 제어
추가 기능	카운터, 과부하 보호, CW/CCW 스위치, 운반 손잡이
외형 치수	325 x 265 x 150 mm
중량(순중량)	16.8 kg

적용 분야

— 제어반 배선: 전선을 덕트에 정리하기 전 절연 페룰과 단자를 압착한다.

— 가전 및 조명 조립: 내부 리드에 0.25~10 mm2 절연 단자를 압착한다.

— 자동차 애프터마켓 및 수리 작업대: 릴 공급 프레스 없이 교체 리드에 단발 압착한다.

— 현장 및 개조 공사: 운반 손잡이가 있는 16.8 kg 본체로 개조 중인 패널로 이동한다.

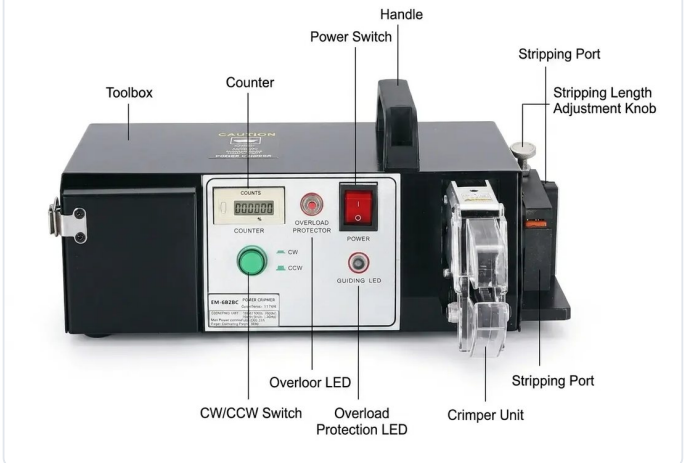
— 소규모 하네스 공장: 수동 공구 7종 대신 다이 사이즈 7종을 한 대로 커버한다.

Common Crimping Terminals and Range Reference Table

Terminal Type	Crimping Range (mm^2)
	Ferrules 0.25-35mm^2
	Twin Ferrules 2×0.5, 1.0, 1.5, 2.0, 2.5, 4.0, 6.0mm^2
	Insulated Ring or Spade Terminals 0.25, 0.5, 1.0, 2.0, 2.5, 4.0, 6.0mm^2
	Non-insulated Ring or Spade Terminals 0.5, 1.0, 1.5, 2.0, 2.5, 4.0, 6.0, 10.0mm^2
	Tab Type Male or Female Terminals 0.5, 1.0, 2.0, 2.5, 4.0, 6.0mm^2
	Contact Pin for Rectangular Connectors 0.5, 1.0, 2.0, 4.0mm^2

Product Images





FAQ

EM-6B1과 EM-6B2 모델의 차이점은 무엇인가요?

EM-6B1과 EM-6B2 모델의 주요 차이점은 전압 사양입니다. EM-6B1은 110V AC, EM-6B2는 220V AC에서 작동합니다. 두 모델은 크림핑 범위 0.25-10 mm^2, 7개의 교체 가능 다이 세트, 12.7KN 크림핑 힘, 1.5초 크림프 시간 등 동일한 사양을 공유합니다. 최적의 성능을 위해 현지 전원 공급에 맞는 모델을 선택하세요.

이 전동 터미널 크림핑 머신은 어떤 유형의 터미널을 처리할 수 있나요?

EM-6B1 및 EM-6B2 터미널 크림핑 머신은 다양한 절연 터미널을 크림핑하도록 설계되었습니다. 여기에는 페룰(0.25–35 mm^2), 트윈 페룰(2×0.5–6.0 mm^2), 절연 O/Y형 터미널(0.25–6.0 mm^2), 비절연 O/Y형 터미널(0.5–10.0 mm^2), 수/암 리셉터클(0.5–6.0 mm^2), 직사각형 커넥터용 접촉 핀(0.5–4.0 mm^2)이 포함됩니다. 7개의 정밀 교체 다이 세트로 다양한 터미널 유형에 빠르게 적응하여 다용도 케이블 하네스 도구입니다.

풋 스위치 작동이 와이어 크림핑 생산성을 어떻게 향상시키나요?

이 전기 크림핑 머신의 풋 스위치 작동은 핸즈프리 제어를 가능하게 하여 작업자가 양손으로 와이어와 터미널을 정확하게 위치시키는 동시에 풋 페달로 크림프 사이클을 활성화할 수 있습니다. 이는 중간 및 대량 배치 생산에서 사이클 시간을 줄이고 오류를 최소화하여 생산성을 높입니다. 일관된 12.7KN 크림핑 힘과 1.5초 사이클은 캐비닛 배선 및 하네스 제조에 고품질의 반복 가능한 결과를 보장합니다.

이 와이어 크림퍼는 도체를 절단할 수 있으며, 절단 용량은 어떻게 되나요?

네, EM-6B1 및 EM-6B2 와이어 크림퍼는 직경 최대 7mm의 구리(Cu) 및 알루미늄(Al) 도체 절단 기능을 포함합니다. 이 내장 기능을 통해 작업자는 동일한 기계에서 와이어를 필요한 길이로 자르고 터미널을 크림핑할 수 있어 케이블 하네스 조립 과정을 간소화합니다. 절단 용량은 0.25-10 mm^2의 크림핑 범위를 보완하여 전기 설치에 포괄적인 도구가 됩니다.

이 터미널 크림핑 머신에는 어떤 안전 및 모니터링 기능이 포함되어 있나요?

EM-6B1 및 EM-6B2 터미널 크림핑 머신에는 안전하고 효율적인 작동을 위한 여러 내장 기능이 있습니다. 여기에는 과도한 힘으로 인한 손상을 방지하는 과부하 보호, 생산량 추적을 위한 통합 카운터, 다이 위치 결정에 유연성을 제공하는 CW/CCW(시계 방향/반시계 방향) 스위치가 포함됩니다. 휴대용 손잡이가 있는 컴팩트하고 휴대 가능한 디자인으로 작업장 간 이동이 용이하며, 풋 스위치는 정밀한 와이어 배치를 위해 손을 자유롭게 합니다.